

I MATERIALI

MATERIALS

ACCIAI AUSTENITICI. Sono gli acciai inossidabili più utilizzati nel mondo ed offrono un'ottima combinazione di resistenza alla corrosione, formabilità, elasticità, saldabilità.

AUSTENITIC STEELS. These are the most widely used stainless steels in the world and offer an excellent combination of properties, i.e. they are stainless, moldable, elastic and weldable.

| COMPOSIZIONE CHIMICA - ANALISI INDICATIVA % | | | | | | | |
|---|-------------|---------|-------------|-------------|----------|----------|-------------------------------------|
| CHEMICAL COMPOSITION - INDICATIVE ANALYSIS | | | | | | | |
| STEEL NUMBER | STEEL NAME | C % max | Cr % | Ni % | Si % max | Mn % max | ALTRI ELEMENTI OTHER ELEMENTS |
| 1.4301 | AISI 304 | 0.07 | 17.0 - 19.5 | 8.0 - 10.5 | 1.0 | 2.0 | |
| 1.4307 | AISI 304 L | 0.03 | 17.5 - 19.5 | 8.0 - 10.0 | 1.0 | 2.0 | |
| 1.4404 | AISI 316 L | 0.03 | 16.5 - 18.5 | 10.5 - 13.0 | 1.0 | 2.0 | Mo 2.0 - 2.5 |
| 1.4571 | AISI 316 Ti | 0.08 | 16.5 - 18.5 | 10.5 - 13.5 | 1.0 | 2.0 | Mo 2.0 - 2.5 Ti=5xC min; 0.7 max |
| - | AISI 204 Cu | 0.15 | 15.5 - 17.5 | 1.5 - 3.5 | | 9.0 | Cu 2 - 4% |
| - | J4 | 0.1 | 15.5 - 16.5 | 1 - 2% | | 10.0 | Cu 1.5 - 2% |

| DATI MECCANICI | | | | |
|-----------------|-------------|---------------------------|------------------|-----------------------------|
| MECHANICAL DATA | | | | |
| STEEL NUMBER | STEEL NAME | YELD STRENGHT (Rp 0.2) | TENSILE STRENGHT | % ELONGATION AFTER CRACK |
| 1.4301 | AISI 304 | 190 - 250 Mpa | 520 Mpa | 45 / 60 |
| 1.4307 | AISI 304 L | 220 | 520 - 700 Mpa | 45 |
| 1.4404 | AISI 316 L | 240 | 530 - 680 Mpa | 40 |
| 1.4571 | AISI 316 Ti | 240 | 530 - 680 Mpa | 40 |
| - | AISI 204 Cu | 205 - 405 Mpa | 700 Mpa | 40 - 50 |
| - | J4 | 325 - 430 Mpa | 650 - 830 Mpa | 40 - 48 |

ACCIAI FERRITICI. Costituiscono un gruppo di grande interesse grazie alle ottime prestazioni a temperature elevate. È possibile effettuare molteplici lavorazioni con eccellente saldabilità.

FERRITIC STEELS are an extremely interesting group of metals as they provide an excellent performance at high temperatures. They can be used for many different processes and possess optimum weldability.

| COMPOSIZIONE CHIMICA - ANALISI INDICATIVA % | | | | | | | |
|---|------------|---------|-------------|-------------|----------|----------|----------------------------------|
| CHEMICAL COMPOSITION - INDICATIVE ANALYSIS | | | | | | | |
| STEEL NUMBER | STEEL NAME | C % max | Cr % | Ni % | Si % max | Mn % max | ALTRI ELEMENTI OTHER ELEMENTS |
| EN 1.4016 | AISI 430 | 0.12 | 16 - 18 | 0.75 max | 1 | 1 | |
| EN 1.4003 | STR 12 | 0.03 | 10.5 - 12.5 | 0.3 - 1 max | 1.0 | 1.5 | |
| EN 1.4509 | 441 | 0.03 | 17.5 - 18.5 | - | 1 | 1 | Nb 0.3 - 1% Ti 0.1 - 0.6% |

| DATI MECCANICI | | | | |
|-----------------|------------|---------------------------|------------------|-----------------------------|
| MECHANICAL DATA | | | | |
| STEEL NUMBER | STEEL NAME | YELD STRENGHT (Rp 0.2) | TENSILE STRENGHT | % ELONGATION AFTER CRACK |
| EN 1.4016 | AISI 430 | 240 Mpa | 400 - 630 Mpa | 20 / 30% |
| EN 1.4003 | STR 12 | 260 - 320 Mpa | 450 - 650 Mpa | 20 / 28% |
| EN 1.4509 | 441 | 283 - 352 Mpa | 448 - 552 Mpa | 26 / 36% |